

Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M

Augstvērtīga minerāla, rūpnieciski sagatavota sausā java minerālvates vai putu polistirola siltumizolācijas plātņu armēšanai un līmēšanai Capatect (pēc ETAG004 sertificētās) siltumizolācijas sistēmās A un B. Pielietojama arī pēc ETAG004 sertificētās bezdībeļu minerālvates lamellu vai putu polistirola siltināšanas sistēmās.



Produkta apraksts

| | |
|----------------|---|
| Pielietojums | Augstvērtīga armējuma un līmjava, kas paredzēta minerālvates vai putu polistirola siltumizolācijas plātņu armēšanai un līmēšanai Capatect (pēc ETAG004 sertificētās) siltumizolācijas sistēmās A un B. Pielietojama arī pēc ETAG004 sertificētās bezdībeļu minerālvates lamellu vai putu polistirola siltināšanas sistēmās. |
| Īpašības | <ul style="list-style-type: none"> ■ Izturīga pret plaisu veidošanos, spēcīga saķere starp pamatni un siltumizolācijas materiāliem ■ Nokrišņu un nelabvēlīgu laikapstākļu noturīga, ūdeni atgrūdoša ■ Satur uzlabojošas piedevas hidrofobizācijai, elastīgākai iestrādei un labākai saķerei ■ Iestrādājama mehanizēti ■ Ilgs iestrādes laiks - vieglāk izlīmeņot fasādes virsmu ■ Ugunsreakcija A2-s1,d0 (nedegošs) - EN 13501-1 ■ Augsta ūdens tvaiku caurlaidība ■ Laba svaigas jvas struktūras noturība ■ Videi draudzīga ■ Optimāls graudainības sastāvs ■ Sastāvā minerālas saistvielas ar plastificējošām piedevām ■ Niansēta un sabalansēta kvarca un kalcīta pildvielu kombinācija, kā arī minerālas vieglās piedevas |
| Iepakojums | 25 kg maiss |
| Krāsu toni | Gaiši pelēks |
| Uzglabāšana | Uzglabāt sausās telpās uz paletēm. Sargāt no mitruma un tiešiem saules stariem. Derīguma termiņš slēgtā oriģināliepakojumā 12 mēneši. |
| Tehniskie dati | <ul style="list-style-type: none"> ■ Siltumvadītspēja: $\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,61 \text{ W/(mK)}$ für P=50% nach DIN EN 1745 $\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,66 \text{ W/(mK)}$ für P=90% nach DIN EN 1745 ■ Difūzijas pretestība μ (H₂O): $\mu < 25$ pēc DIN EN 1015-19 ■ Spiedes pretestība: klase CS IV pēc EN 998-1 ■ Neapstrādāta materiāla blīvums (pulvera): 1,30-1,45 kg/dm³ pēc EN 998-1:2010 ■ Saistes stiprība: $>1,0 \text{ N/mm}^2$; FP:B (lūzuma raksts B) pēc EN 998-1:2010 ■ Uzliesmojamība: A2-s1, d0 pēc DIN EN 13501 (nedegošs) ■ Konsistence: Pulverveida (pēc sagatavošanas ar ūdeni - pastveida) ■ Kapilārā ūdens uzņemšana: klase W_c2 pēc DIN EN 998-1 $C \leq 0,20 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$ pēc DIN EN 1015-18 ■ Slāņa biezumi: Armēšana: 3-5 mm |
| Produkta-Nr. | 186M |



Norāde

Jāievēro vispārīgās būvniecības pielaišanas/ kopējās siltināšanas (ETICS) sistēmu pamatprasības un izstrādājumu tehniskās informācijas.

Iestrāde

Pamatnes sagatavošana

Nosedziet palodzes un citas konstrukcijas. Rūpīgi pārklājiet stikla, keramikas, klinkera, dabīgā akmens, krāsotas, glazētas un anodētas virsmas.

Pamatnei jābūt cietai, sausai, bez taukiem un putekļiem un, ja nepieciešams, ar pietiekamu nestspēju dībeļu instalācijai.

Ir jānoņem piemaisījumi un vielas, kurām ir adhēziju mazinoša iedarbība (piemēram, veidņu eļļa), kā arī uz āru izvirzītās javas grumbas. Bojāti, nolobījušies krāsas slāņi un teksturēts apmetums pēc iespējas jānoņem. Apmetuma dobumi ir jāizsit un jāizlīdzina vienā līmenī ar virsmu.

Ļoti uzsūcošas, slīpētas vai krītojošas virsmas ir rūpīgi jānotīra un jāgruntē, līdz pamatne ir cieta. Jebkuru esošo pārklājumu saderība ar līmjavu ir jāpārbauda ekspertam.

Materiāla sagatavošana

25 kg sausa maisījuma (viens maiss) iejauc ar apm. 5,0–6,0 l tīra ūdens

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M var sagatavot manuāli, izmaisot ar jaudīgu lēnas gaitas maisāmo iekārtu (iesakām izmantot nerūsējošā tērauda maisītājlāpstu), līdz veidojas viendabīga masa.

Pēc apm. 5. minūšu nobriešanas pārmaisīt atkārtoti. Ja nepieciešams, pēc šī nogatavināšanas perioda noregulējiet konsistenci ar nedaudz ūdens. Atkarībā no laikapstākļiem atvērtības laiks ir līdz 2 stundām (lietošanas laiks). Karstā un sausā laikā iestrādes laiks ir īsāks, pretējos apstākļos - garāks.

Jau sacietējušu materiālu nekādā gadījumā neatšķaidīt ar ūdeni un neizmantot atkārtoti.

Maisījums rūpnieciski sagatavots un īpaši pielāgots tā, lai to viegli iestrādātu arī ar jebkuru nepārtrauktas darbības maisītāju, gliemežsūkni vai apmetuma mašīnu.

Patēriņš

Siltumizolācijas plākšņu armēšanai:

1,5 kg/m² pie 1 mm bieza slāņa

Putu polistirola (EPS) plāksnēm: 4,5 kg/m²

Minerālvates plāksnēm: 5,0 kg/m²

Siltumizolācijas plākšņu līmēšana: (atkarībā no pamatnes)

„Joslas-punktu” metode: apm. 4,0 - 4,5 kg/m²

Pilna laukuma līmēšanai: apm. 5,0 – 7,0 kg/m²

Nepilna laukuma līmēšanai (tikai ar rūpnieciski gruntētām minerālvates lamellām - piem: Caparol LS-Fassadendämmplatte VB 101): apm. 5,0–5,5 kg/m²

Šie ir orientējošie patēriņa rādītāji. Jāņem vērā no objekta atkarīgas vai ar apstrādi saistītas novirzes.

Iestrādes nosacījumi

Iestrādes laikā un žūšanas fāzē apkārtnes un pamatnes temperatūra nedrīkst būt zemāka par +5 °C un pārsniegt +30 °C. Zemākās temperatūrās (no -10 °C līdz +10 °C) pielietot līmjavu Capatect Dämmkleber 185 Winter.

Neiestrādāt tiešos saules staros, vējā, miglā vai augsta gaisa mitruma apstākļos. Jāievēro lai augstākminētās prasības izpildītos vismaz 48 stundas no iestrādes brīža.

Šajā kontekstā mēs atsaucamies uz federālās būvniecības un fasāžu asociācijas bukletu "Apmešana, Siltināšana, Špaktelēšana, Pārklājumu izveide augstā un zemā temperatūrā".

Nelabvēlīgos laikapstākļos jāveic atbilstoši pasākumi apstrādāto fasādes virsmu aizsardzībai.

Žūšana/ žūšanas laiks

Līmēšana

Ja paredzēta siltumizolācijas stiprināšana ar dībeļiem, tie stiprināmi tikai pēc līmes slāņa pietiekamas sacietēšanas, pie temperatūras +20 °C un 65 % relat. gaisa mitruma, tas būtu pēc apmēram 24 stundām.

Armēšana

Atkarībā no laikapstākļiem to var pārklāt ne agrāk kā pēc 24 stundām ar minerālu dekoratīvo struktūrapmetumu.

Atkarībā no laikapstākļiem var pārklāt ar organisko māslīgo sveķu vai silikona sveķu apmetumu ne agrāk kā pēc 5 dienām.

Capatect-Klebe- und Armierungsmasse 186M žūst hidratācijas ceļā un fizikāli, t.i., iztvaikojot pievienotajam ūdenim. Vēsā laikā un pie paaugstināta gaisa mitruma žūšanas process ir ilgāks. Lai žūšanas laikā virsmu aizsargātu no nokrišņiem, ja nepieciešams, pārklāt sastatnes ar brezentu vai sietu.

Darbarīku tīrīšana

Uzreiz pēc lietošanas mazgāt ar ūdeni.

Mašīnas aprīkojuma piemērs

Nepārtrauktas darbības maisītājs piemēram: *Berö Calypso 15* ar standarta dozēšanas maisītājpārpstu, un padeves sūknis *Berö Speedy 15* ar gliemežpārpstu, jaudas attiecība 1/1.

Svarīga informācija:

Noteikti ievērot iekārtas ražotāja norādījumus! Padeves šļūtenes pirms regulārās ekspluatācijas iepriekš izskalot ar kaļķa pastu vai klīsteri.

Elektrības pieslēgums:

Attiecīgi 400 V trīsfāžu maiņstrāva/16 A (būvlaukuma strāvas sadales skapis ar noplūdes drošinātāju);

Ūdens pieslēgums:

3/4" šļūtene ar GEKA savienojumu, nepieciešamais spiediens, iekārtai darbojoties, vismaz 2,5 bar;

Ūdens caurplūde:

Līmes konsistencei: apm. 200 l/h

Armējošās masas konsistencei: apm. 250 l/h

Vēlamo konsistenci iestata ar maisītāja precīzo ūdens regulēšanas ventili.

Padeves šļūtenes:

Sākuma šļūtenes: iekšējais \varnothing 35 mm, garums 13,3 m;

Padeves attālumi:

Maksimālais padeves attālums apm. 50 m (pielāgot objekta apstākļiem un temperatūrām);

Izsmidzināšanas ierīce:

Sprausla: \varnothing 10 vai 12 mm

Beigu šļūtene: iekšējais \varnothing 25 mm, garums 10,0 m;

Siltināšanas plātņu līmēšana

- Iespējama mehanizēta un manuāla iestrāde
- Šuves starp siltumizolācijas loksnēm nedrīkst būt līmjava
- Neblīvējiet šuves starp siltumizolācijas plāksnēm ar līmjavu
- Aizpildiet šuves \leq 5 mm ar piemērotām grūti degošām šuvju putām
- Savienojumus un spraugas $>$ 5 mm aizpildīt ar līdzvērtīgu izolācijas materiālu
- Izolācijas plāksnes līmējiet rindām, cieši saspiežot kopā.
- Pievērsiet uzmanību lokšņu virsmas ģeometrijai
- Rūpnieciski negruntētas minerālvates izolācijas plāksņu līmēšanas zonas vispirms nogruntēt ar līmjavu (jabu stingri iespieķ plāksnes virsmā)

Joslās - punktu metode (līmēšana uz nelīdzenām pamatnēm)

Līmjavu uzklāj pa plāksnes perimetru apt 5cm. platā joslā un 3 plaukstas lieluma pikas plāksnes vidū.

- Līmjavas daudzumu regulā, lai saķeres laukums sastādītu \geq 40%

Pilnas plaknes līmēšana

Līdzenām virsmām gadījumā, pielieto pilnas plaknes līmēšanas metodi, līmjavu uzklāt uz visas virsmas, izmantojot zobķelli /roboto špaktelļāpstiņu. Nekavējoties, vēlākais pēc 10 minūtēm, izolācijas paneli, ar uzklātu līmjavas kārtu, viegli kustinot, jāpiespiež pie pamatnes un jāizlīmeņo.

Minerālvates lameļu plāksnes vienmēr ir jālīmē pielietojot pilnas plaknes līmēšanas metodi.

Mehānizēta līmēšana (ar daļēju virsmas pārklāšanu)

Izsmidziniet Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186M uz pamatnes perpendikulāru joslu veidā. Līmes joslām jābūt aptuveni 5 cm platām un vismaz 10 mm biežām joslās vidū. Attālums starp joslu centriem nedrīkst pārsniegt 10 cm.

Izolācijas paneli nekavējoties jāpiespiež svaigā līmjavas kārtā, viegli kustinot, jāizlīmeņo. Lai izvairītos no apkaltušas kārtas veidošanās, jāpārklāj tikai tik daudz virsmas, ko nekavējoties var pārklāt ar izolācijas plāksnēm.

- EPS paneli - saķeres laukums \geq 60%
- Minerālvates izolācijas plāksnes - saķeres laukums \geq 50%

Piezīme

Līmēšanas veidi ir atkarīgi no pielietojamajiem siltumizolācijas materiāliem un siltināšanas sistēmas veida. Lūdzam ievērot informāciju atrodama vispārējā sistēmas pielaidē/vispārējā tipa apstiprinājumā un attiecīgā siltumizolācijas materiāla datu lapās.

Armējuma kārtā

Stūra šīnu/ stūru aizsargprofilu instalācija

Uzklājiet armēšanas javu uz apstrādājamās pamatnes visa stūra profila laukumā, iespaidiet stūra aizsargprofilu armēšanas javā visā plaknē un stingri piespiežot izlīdziniet, noņemto lieko javu. Pielietojot Capatect Gewebe-Eckschutz stūru profilus ar sietu, auduma sloksnes izvietojiet līdz ar kanti.

Armēšanas slāņa izveide

Javu atbilstoši vēlamajam slāņa biežumam uzklāj mehanizēti vai manuāli uz sistēmā paredzētajām siltumizolācijas plāksnēm.

Nepārklātām (rūpnieciski negruntētām) siltumizolācijas plāksnēm, kas izgatavotas no minerālvates, ar armēšanas javu vispirms jānogruntē plāksņu virsma (stingri piespiežot ķelli javu ierivē loksnes virsmā). Otrajā posmā, java ir jāuzklāj uz visas izolācijas plāksņu virsmas "svaigs uz svaiga".

Pie mehanizētas javas iestrādes, pielietojot minerālvates lameles vai minerālvates paneļus, kas ir iepriekš pārklāti no abām pusēm, var veikt armējošās javas uzklāšanu vienā piegājienā ar tam sekojošu izlīdzināšanu.

Ieklājiet Capatect Gewebe 650 stiklšķiedras armēšanas sietu svaigā javā ar 10 cm pārklājumu un pēc iespēšanas izlīdziniet. Sietam pēc izlīdzināšanas jābūt pilnībā pārklātam ar armēšanas javu.

Armēšanas sietu iestrādāt tā, lai tas būtu vidū līdz 4 mm bieža armēšanas slāņa gadījumā un augšējā 1/2 vidū, ja biežums virs 4 mm.

Ēkas aiļu stūru zonā papildus iestrādā diagonālo armējumu, pielietojot, stiklšķiedras sieta veidgabalus Capatect Diagonalarmierung 651/00, Capatect Sutrzeckwinkel 651/20 vai Gewebestreifen (25 x 25 cm).

Norādes

Drošības norādes

Pielietojot materiālu un veicot darbus, ievērot Latvijas likumdošanas būvniecības standartus un iesakām ievērot normu DIN 18550, kā arī DIN 18350, VOB C daļu.

Paredzēts tikai profesionāliem lietotājiem.

Minerālais pulverveida produkts satur cementu un tam ir sārmaina reakcija. Kairina ādu. Izraisa nopietus acu bojājumus. Sargāt no bērniem. Neieelpot putekļus un dūmus. Izmantot aizsargcimdus un acu aizsargus. SASKARE AR ĀDU: nomazgāt ar lielu ziepju un ūdens daudzumu. SASKARĒ AR ACĪM: uzmanīgi izskalot ar ūdeni vairākas minūtes. Izņemt kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un to viegli izdarīt. Turpināt skalot. Nekavējoties sazināties ar SAINDĒŠANĀS INFORMĀCIJAS CENTRU. Glabāt slēgtā veidā. Sīkāka informācija: skat. Drošības datu lapu.

Likvidācija

Produkts un visi saistītie iepakojumi ir jālikvidē drošā veidā atbilstoši vietējai likumdošanai. Otrreizējai pārstrādei nodot tikai iztukšotus maisus (bez birstošiem materiāla atlikumiem). Societējušus materiāla atlikumus likvidēt kā jauktus būvniecības un ēku nojaukšanas atkritumus. Eiropas Atkritumu katalogs (EAK): 17 09 04

Drošības dati / risku un transportēšanas apzīmējums

Satur cementu.
Skatīt Drošības datu lapu.

Gis-kods

ZP1

Atļauja

Sertifikācija

ETA-10/0436
ETA-12/0383
ETA-12/0575
ETA-07/0184
ETA-08/0304
ETA-09/0368
ETA-07/0052
ETA-10/0160
ETA-11/0300

Z-33.41-130
Z-33.42-131
Z-33.43-132
Z-33.44-133
Z-33.47-859
Z-33.49-1071
Z-33.84-1185
Z-33.84-1018
Z-33.84-1130

Klientu serviss

SIA DAW Baltica • Miera iela 30c, Salaspils, LV-2169 • www.caparol.lv • info@daw.lv •
Tālr.: 67500072 • Informatīvais dienests: 80200937 (bezmaksas telefonlīnija)

Tehniskā informācija TIEX-186 · Sagatavota: marts 2023

Šī tehniskā informācija ir sagatavota, balstoties uz zinātnes un tehnikas sasniegumiem un mūsu praktisko pieredzi, levdējot pamatņu daudzveidību un katra konkrētā objekta apstākļus, pircējs/būvnieks/darbu veicējs nav atbrīvots no atbildības pārbaudīt minēto produktu atbilstību konkrētiem mērķiem un noteiktiem konkrētā objekta apstākļiem. Jaunākas redakcijas iznākšanas gadījumā šī tehniskā informācija zaudē savu spēku. Pārlecinieties par šīs tehniskās informācijas aktualitāti www.caparol.lv. Šis dokuments ir vācu tehniskās informācijas Nr. J TIEX-186 tulkojums.