

Capatect X-TRA 300

Minerāla armēšanas un līmēšanas java augstas mehāniskās izturības virsmu izveidei. Pielietojama Capatect siltināšanas sistēmās.



Produkta apraksts

Pielietojums	Augstas triecienizturības armēšanas un līmēšanas java ar samazinātu putēšanu. Pielietojama Capatect fasādes sistēmām ar EPS, minerālās vates un PUR (poleuretāna) siltumizolācijas materiāliem. Atkarībā no pielietotā siltumizolācijas materiāla un paredzētās sistēmas var tikt uzklāts 4-20 mm biežumā. Spēcīga adhēzija pie dažādām virsmām, piemēram, mūra, betona, šķiedrcementa un dažāda veida koka plātņu virsmām.
Īpašības	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pastiprināta ar oglekļa šķiedru ■ Paaugstināta aizsardzība pret aļģēm un sēnītēm un labāka skaņas izolācija ar biezas kārtas sistēmu ■ Samazināta putēšana, augstākai veselības aizsardzībai ■ Augsta ūdens tvaiku caurlaidība, ūdeni atgrūdoša ■ Lieliska iestrādājamība, augsta adhēzija ■ Pielietojama uz vecām, saplaisājušām minerālām un stabilām pamatnēm
Iepakojums	Maiss 25 kg
Krāsu toņi	Dabīgi balta
Uzglabāšana	Uzglabāt sausā, vēsā vietā. Sargāt no mitruma, sala un tiešiem saules stariem. Oriģinālā, slēgtā iepakojumā derīgs vismaz 12 mēnešus.
Tehniskie dati	<ul style="list-style-type: none"> ■ Putekļu daudzums: Zema putekļainība (S_A) saskaņā ar DIN EN 15051-3 ■ Siltumvadītspēja: $\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,45$ W/(mK) pie P=50% saskaņā ar DIN EN 1745 $\lambda_{10, dry, mat} \leq 0,49$ W/(mK) pie P=90% saskaņā ar DIN EN 1745 ■ Difūzijas pretestība μ (H₂O): $\mu \leq 25$ saskaņā ar DIN EN 1015-19 ■ Spiedes pretestība: Klase CS III saskaņā ar DIN EN 998-1 3,5 N/mm² līdz 7,5 N/mm² saskaņā ar DIN EN 1015-11 ■ Cietas javas blīvums: apt. 1,3 g/cm³ saskaņā ar DIN EN 1015-10 ■ Saistes stiprība: $\geq 0,5$ N/mm² saskaņā DIN EN 1015-12 Sagrūšanas raksturs A, B vai C ■ Uzliesmojamība: Klase A2-s1,d0 saskaņā ar DIN EN 13501-1 (nedegošs) ■ Triecienizturība: Triecienizturība līdz 100J atkarībā no sistēmas uzbūves ■ Saistvielas bāze: Minerālu saistvielas saskaņā ar DIN EN 197-1 Sintētisko sveķu dispersijas pulveris ■ Kapilārā ūdens uzņemšana: Kategorija W_{c0} saskaņā ar DIN EN 998-1 Nav noteikts saskaņā ar DIN EN 1015-18



Produkta-Nr. 300

Norāde Lūdzu, ņemiet vērā "Vispārējo būvvaldes saskaņojuma / vispārējā tipa apstiprinājuma" prasības siltināšanas sistēmām vai VHF (ventilējamām sistēmām) un izstrādājumu Tehnisko informāciju.

Iestrāde

Pamatnes sagatavošana

Sagatavošanas darbi:

Nosedziet palodzes un pieguļošās konstrukcijas. Rūpīgi pārklājiet stikla, keramikas, klinkera ķieģeļu, dabīgā akmens, krāsotas, glazētas un anodētas virsmas.

Virsmai jābūt stingrai, sausai, bez taukiem un putekļiem un, ja nepieciešams, ar pietiekamu nestspēju dībeļu izmantošanai. Piesārņojuma un adhēziju samazinošas vielas (piemēram, veidņu eļļa), kā arī javas izciļņi ir jānoņem. Bojātā, nolobījusies krāsa un strukturapmetums pēc iespējas jānoņem. Noņemiet atslāņojušās apmetuma daļas, kurās redzami dobumi (lokāls atdalījums), un salabojiet, lai tas atbilstu apkārtējai pamatnei. Ļoti uzsūcošas, slīpējamas vai krītošas virsmas rūpīgi notīrīt līdz stingrai pamatnei un gruntēt. Jebkuru esošo pārklājumu saderība ar līmjavu ir jāpārbauda ekspertam.

Materiāla sagatavošana

25 kg maisījuma (viena maisa saturam) nepieciešams apm. 9 līdz 10 l krāna ūdens.

Capatect X-TRA 300 var iejaukt manuāli, ar zemu apgriezīgu elektrisko maisītāju vai ar visām izplatītākajām apmetuma mašīnām. Pēc pievienošanas ūdenim uzmanīgi samaisiet līdz nepieciešamai konsistencei bez kunkuļiem. Ļaut uzbriest apm. 3-5 minūtes un vēlreiz pārmaisiet. Ja nepieciešams, pēc nobriešanas laika konsistenci regulē ar nelielu ūdens daudzumu.

Laikapstākļi ietekmē atvērtības laiku, normālos apstākļos tas sastāda līdz 2 stundām. Cietēt sākušu javu nedrīkst atjaukt ar ūdeni.

Patēriņš

Siltumizolācijas lokšņu līmēšana:

apm. 4.0 - 5.0 kg/m²

Armēšanas slāņa izveide:

apm. 1.3 kg/m² uz 1 biezuma mm; tas nozīmē apm. 5.2 kg/m² slānim ar biezumu 4 mm

Norādītas orientējošā vērtības bez korekcijas saistībā ar atbirumiem, zudumiem un projekta specifiskajiem apstākļiem uz vietas.

Biezumi pielietojot kā armēšanas javu:

- PUR-siltumizolācijas materiāli: 4-6 mm
- EPS-siltumizolācijas materiāli: 4-8 mm
- MW-siltumizolācijas materiāli: 4-20 mm

(PUR - poluretāns, EPS- putupolistirols, MW - minerālā vate)

Iestrādes nosacījumi

Iestrādes laikā un žūšanas fāzē pamatnes, javas un apkārtējā gaisa temperatūrai jābūt robežās no +5 °C līdz +30 °C. Nelietot tiešos saules staros, stiprā vējā, miglā vai augsta mitruma apstākļos. Šajā kontekstā mēs atsaucamies uz brošūru "Apmešana, siltināšana, špaktelēšana, pārklājumu izveide augstā un zemā temperatūrā" no Federālā apdares un fasāžu asociācijas. Nelabvēlīgu laikapstākļu gadījumā jāveic atbilstoši pasākumi apstrādājamo fasādes virsmu aizsardzībai.

Žūšana/ žūšanas laiks

Pārklāšanas nogaidīšanas laiks ir atkarīgs no temperatūras, mitruma, vēja un saules gaismas. Tāpēc informācija kalpo kā orientieris.

Ja paredzēts, dībeļu instalāciju jāveic tikai pēc līmjavas pietiekamas sacietēšanas.

Armēšanas slānim jābūt pietiekami un vienmērīgi izžuvušam.

Nogaidīšanas laiks pēc līmēšanas

- Min. 24 stundas

Nogaidīšanas laiks pēc armēšanas slāņa uzklāšanas

- Minerālie strukturapmetumi vismaz 2 dienas
- Organiskie, lietošanai gatavi strukturapmetumi vismaz 5 dienas
- Pie armēšanas slāņa biezums > 6 mm (ja iespējams saskaņā ar sistēmas norādēm): vismaz 1mm no slāņa biezuma dienā

Darbarīku tīrīšana

Uzreiz pēc darbu noslēguma mazgāt ar ūdeni.

Mašīnas aprīkojuma piemērs

Materiālu var iestrādāt ar visām izplatītākajām apmetuma iekārtām, piemēram:

Siltināšanas plātņu līmēšana

- Plūsmas maisītājs InoMIX F 21 kombinācijā ar Inotec padeves sūkni InoBEAM F 21 (400 V)
- Plūsmas maisītājs M-Tec D 10 aprīkots ar standarta dozēšanas vai sajaukšanas gliemežvāpstu kombinācijā ar padeves sūkni M-Tec P 25 (400 V) ar transportēšanas gliemežvārpsatu (1/1 jauda)
- Sajaukšanas sūkņi, piemēram, InoCOMB M4G, PUTZKNECHT S48.3 vai PFT G4

Stingri ievērojiet mašīnas ražotāja norādījumus!

- Iespējama manuāla vai mehanizēta iestrāde
- Siltumizolācijas loksnes līmēt ar vismaz 10 cm šuvju nobīdi, cieši piekļaujot vienu otrai
- Šuvēm un pieslēguma savienojumiem jābūt bez līmjas
- Nekad neblīvējiet šuves starp siltumizolācijas loksniem ar līmjavu
- Aizpildiet šuves ≤ 5 mm ar piemērotām liesmu slāpējošām šuvju putām
- Aizpildiet šuves > 5 mm ar līdzvērtīgu izolācijas materiālu
- Ēkas stūros (iekšējos un ārējos) instalēt loksnes "šaha" veidā
- Pievērsiet uzmanību līmējamo lokšņu līmenim un perpendikularitātei
- Iepriekš nepārklātas (rūpnieciski ngruntētas) minerālās vates loksnes, līmjas uzklāšanas zonās gruntēt, stingri iespiežot līmjavu ar ķelli loksnes virsmā
- Bojātus siltumizolācijas paneļus nedrīkst pielietot

Joslas- punktu metode

Javas josla, apm. 5 cm platumā pa loksnes perimetru un punkti (plauksta lieluma) ir jāuzklāj loksnes vidū.

- Apmetuma sistēmas - līmes saķeres laukums ≥ 40%

Pilnas saķeres laukuma tehnika

Uz līdzenām virsmām un piemērotiem izolācijas paneļiem līmjava var tikt uzklāta pilnā virsmas laukumā ar zobķelli (ķelles zobu izmērs atkarīgs no pamatnes stāvokļa). Pēc līmjas uzklāšanas, vēlākais 10. min laikā, ar loksnes pusi, kas pārklāta ar līmjavu, piespiediet izolācijas loksni pie pamatnes un ar paralēlām kustībām nolīmeņojiet loksni.

Minerālās vates lameles vienmēr līmējamas pielietojot pilnas virsmas līmēšanas tehniku.

Mehanizēta līmjas uzklāšana (ar daļēju saķeres laukumu)

Uzklājiet javu mehanizēti uz pamatnes vertikālu joslu veidā. Līmjas joslām jābūt aptuveni 5 cm platām un vismaz 10 mm biežām joslas vidū. Attālums starp joslu centriem nedrīkst pārsniegt 10 cm. Izolācijas loksnes nekavējoties jāiespiež svaigā līmjas slānī, iepludinot iestatiem nepieciešamajā stāvoklī. Lai izvairītos no apžuvuša slāņa veidošanas, uzklāt uz virsmas tikai tik daudz līmjas, kas īsā laikā var tikt pārklāta ar izolācijas loksniem.

- EPS loksnes - saķeres laukums ≥ 60%
- Minerālās vates loksnes - saķeres laukums ≥ 50%

Armējuma kārtā

Lai nodrošinātu vienmērīgu līdzenu virsmu un stabilizētu minerālās vates izolācijas plākšņu izolācijas virsmu, pirms armēšanas slāņa uzklāšanas ieteicams uzklāt izlīdzinošo klājuma kārtu. Lai to paveiktu, uzklājiet pirmo armēšanas javas kārtu apt. 2 mm slāņa biezumā un ļaujiet nožūt.

- Ēkas aiļu stūros papildus iestrādāt diagonālo armējuma, pārsedzes stūra profilus vai sieta sloksnes (apm. 25 x 25 cm).
- Izvietojiet pieslēguma profilu, logu, durvju un stūru armēšanas profilus un pilnībā pārklājiet ar armēšanas javu. Pielietojot stūru armēšanas profilus, sieta sloksnes garināt tikai līdz malai.
- Armēšanas javu uzklāt ar zobķelli vai mehanizēti. Pārbaudiet slāņa biezumu ar atbilstoša izmēra zobķelli. Armēšanas slāņa biezumam jābūt vienmērīgam visā plaknē.
- Armēšanas sietu iestrādāt pa visu virsmu tā, lai tas būtu izvietots armēšanas slāņa vidū, ja slāņa paredzētais biezums līdz 4 mm un augšējā trešdaļā, ja paredzētais biezums >4 mm.
- Armēšanas sietu iestrādāt ar apt. 10 cm pārklājumu.
- Pēc tam izpildiet pāršpaktelēšanu pēc principa "mits uz mitra", lai nodrošinātu pilnīgu sieta pārsegšanu.

Armēšanas slāņa izveide 4 – 10 mm

Pirms virsmas armēšanas ievietojiet stūru armēšanas profilus un diagonālo armējumu, pilnībā iestrādājiet tos armēšanas slānī un izlīdziniet.

Uzklājiet javu atbilstoši vēlamo slāņa biezumam mehanizēti vai manuāli vienā kārtā vai divās kārtās (mits uz mitra) ar nerūsējošā tērauda špaktelļāpstiņu. Iestrādājiet armēšanas sietu Capatect Gewebe 650 vai 666 svaigā javā un izlīdziniet to.

Alternatīvi armēšanas javu uzklājiet apt. 2/3 no plānotā slāņa biezuma mehāniski vai manuāli ar nerūsējošā tērauda špaktelļāpstiņu. Pārbaudiet slāņa biezumu ar atbilstoša izmēra zobķelli. Ievietojiet un izlīdziniet diagonālo armējumu un stūru armēšanas profilus uz matēti mitra slāņa. Uzklājiet otro armēšanas slāni pēc principa "mits uz mitra" līdz paredzētajam slāņa biezumam visā virsmas laukumā un bez gaisa dobumiem. Iestrādājiet armēšanas sietu Capatect Gewebe 650 vai 666 svaigā javā un izlīdziniet to.

Armēšanas slāņa izveide 7 - 20 mm

Ja paredzēts slāņa biezums > 7 mm, ieteicama uzklāšana divos piegājienos. Otrā slāņa biezumam jābūt mazākam par pirmo.

Pirms virsmas armēšanas ievietojiet un izlīdziniet stūru armēšanas profilus un diagonālo armējumu, pilnībā iestrādājiet tos armēšanas slānī un izlīdziniet. Armēšanas javu uzklājiet apt. 2/3 no plānotā slāņa biezuma mehāniski vai manuāli ar nerūsējošā tērauda špakteljāpstiņu. Pārbaudiet slāņa biezumu ar atbilstoša izmēra zobķelli. Ļaujiet armēšanas slānim nožūt.

Stūru armēšanas profilus un diagonālo armējumu pārsegt pilnībā un bez gaisa dobumiem pirmajā armēšanas slānī, izlīdziniet.

Pirms nosléguma slāņa uzklāšanas pirmajam slānim jābūt apzuvušam, bet ne pilnībā nozuvušam.

Nosléguma kārtu uzklājiet mehāniski vai manuāli visā virsmas laukumā un bez gaisa dobumiem. Ieklājiet armēšanas sietu Capatect Gewebe 650 vai 666 svaigā javā un izlīdziniet to.

Ir iespējamas līdzvērtīgas procedūras.

Norādes

Drošības norādes

Kairina ādu. Izraisa nopietnus acu bojājumus. Var izraisīt elpceļu kairinājumu. Medicīniska padomane pieņemamības gadījumā attiecīgā informācija ir norādīta uz iepakojuma vai etiķetes. Sargāt no bērniem. Neieelpot putekļus vai dūmus. Izmantot tikai ārā vai labi vēdināmās telpās. Izmantot aizsargcimdus/ acu aizsargus. SASKARĒ AR ACĪM: Uzmanīgi izskalot ar ūdeni vairākas minūtes. Izņemt kontaktlēcas, ja tās ir ievietotas un ja to var vienkārši izdarīt. Turpināt skalot. Nekavējoties sazināties ar SAINDĒŠANĀS INFORMĀCIJAS CENTRU/ ārstu. Glabāt slēgtā veidā.

Papildu norādes: Valkājiet garās bikses! Izvairieties no ilgstošas ādas saskares ar apmetumu. Skartās ādas daļas nekavējoties rūpīgi skalojiet ar ūdeni. Jo ilgāk svaigs apmetums paliek uz ādas, jo lielāks ir nopietnu ādas bojājumu risks. Iestrādes laikā ir svarīgi ievērot ražotāja darba drošības instrukcijas.

Likvidācija

Tukšos iepakojumus nogādājiet apstiprinātā atkritumu savākšanas punktā reģenerācijai vai apglabāšanai. Pēc sacietēšanas produktu var noglabāt saskaņā ar vietējiem oficiālajiem noteikumiem. EAK 170904

Gis-kods

ZP1 (cementu saturoši produkti ar zemu hroma saturu)

Atļauja

Z-33.41-130
Z-33.41-1706
Z-33.42-1739
Z-33.43-132
Z-33.44-133
Z-33.46-1091
Z-33.46-1720
Z-33.46-1732
Z-33.47-859

CE-apzīmējums

Piezīme par ekspluatācijas īpašību deklarāciju / CE marķējumu:

Uz iepakojuma ir marķējums ar CE simbolu saskaņā ar standartu EN 998-1, kā arī ekspluatācijas deklarācijas / CE marķējuma datu lapas, kas ir pieejama internetā www.caparol.lv.

Klientu serviss

SIA DAW Baltica, Miera iela 30C Salaspils, LV 2169, Latvija Tālrunis: +371 675 000 72.
E-Mail: info@daw.lv, www.caparol.lv

Tehniskā informācija TIEX-300 · Sagatavota: oktobris 2023

Šī tehniskā informācija ir sagatavota, balstoties uz zinātnes un tehnikas sasniegumiem un mūsu praktisko pieredzi, levdējot pamatīgu daudzveidību un katra konkrētā objekta apstākļus, pircējs/būvnieks/darbu veicējs nav atbildīgs par pārbaudīt minēto produktu atbilstību konkrētiem mērķiem un noteiktiem konkrētā objekta apstākļiem. Jaunākas redakcijas iznākšanas gadījumā šī tehniskā informācija zaudē savu spēku. Pārlecinieties par šīs tehniskās informācijas aktualitāti www.caparol.lv. Šis dokuments ir vācu tehniskās informācijas Nr. J TIEX-300 tulkojums.